AMX 75

MINI PELLE MONOBLOC

EU STAGE V / U.S. EPA TIER 4 FINAL



APPLICATIONS

- Terrassements
- Travaux de voirie
- Travaux sur réseaux
- Travaux paysagers

PRODUCTIVITÉ

Performances d'une grande

La mini pelle combine la puissance et les performances d'une machine de catégorie 8/10 t avec la compacité d'une 6 t

Flow Sharing

Système hydraulique qui ajuste automatiquement le flux de débit en fonction de la charge

Profondeur de fouille

Profondeur de fouille allant de 4070 mm (4270) mm permettant d'atteindre des zones plus profondes et d'effectuer des travaux de terrassement plus importants

ERGONOMIE

Commandes avancées de la machine

Grâce au système de direction ergonomique, la machine est intuitive et facile à commander

Poste de conduite

Le poste de conduite organisé de manière intuitive et entièrement réglable dispose de toutes les commandes à portée de main

Visibilité sans limites

Excellente visibilité globale depuis la machine pour assurer la sécurité sur le chantier

FACILITÉ D'ENTRETIEN

Conception facilitant la maintenance

Les capots latéraux à large ouverture ne nécessitent aucun outil pour accéder aux points d'entretien journalier

Pompe à carburant électrique

Remplissage de gasoil facilité par une pompe électrique réduisant les temps d'arrêts de la machine sur le chantier et permettant de pré-filtrer le carburant

EQUIPEMENTS EN OPTION

- Tous types d'attaches rapides Contrepoids supplémentaire (mécanique ou hydraulique) et (+330 kg / 110 mm) de godets
- · Balancier long
- AUX 3 (PTO 3)
- Phares de travail additionnels
- · Circuit hydraulique auxiliaire « haut débit »
- Graissage centralisé automatique
- Huile hydraulique Bio Panolin
- · Multiples configurations de chenilles
- · Caméra de rétrovision
- · Couleur personnalisée

STANDARD

- · Moteur diesel Kubota 60.2 cv Stage V
- · Monobloc sans clapets
- · Cabine climatisée, accélérateur automatique
- · Chenilles en caoutchouc
- AUX 1 pour BRH (PTO 1) et AUX 2
- Translation à deux modes automatiques
- · Système hydraulique flow sharing/load sensing
- Pompe de remplissage à carburant électrique depuis le sol
- Autoradio
- 24 mois de garantie sur la machine complète et 60 mois sur la structure mécano-soudée



AMX 75

StV / T4f

GÉNÉRAL

Р	POIDS OPÉRATIONNEL AVEC CABINE ET CHENILLES CAOUTCHOUC		7290 kg
	ITESSES DE TRANSLATION BAMME LENTE / GAMME RAPIDE)		0 à 2.1 km/h / 0 à 4.2 km/h
٧	TESSE DE ROTATION DE LA TOURELLE		11 t/min
Т	YPE D'ÉQUIPEMENT	orientation de	Monobloc + pied de fléche
Α	XES ET BAGUES REMPLAÇABLES		Oui / Oui
PIED DE FLÈCHE ET BIELLETTES DE GODET EN ACIER MOULÉ		Oui	
Р	LATEFORME DE L'OPÉRATEUR BASCULANTE		Oui

PERFORMANCES

PROFONDEUR D'EXCAVATION MAXIMALE AVEC BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	4070 (4270) mm
HAUTEUR DE DÉVERSEMENT MAXIMALE AVEC BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	4450 (4590) mm
HAUTEUR DE DÉVERSEMENT MAXIMALE AVEC CABINE ET BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	4450 (4590) mm
EFFORT À LA DENT (BALANCIER STANDARD) ISO 6015	4850 daN
EFFORT AU BALANCIER (BALANCIER STANDARD) ISO 6015	2900 (2700) daN
FORCE DE TRACTION	7150 daN
PRESSION AU SOL AVEC CABINE	0.34 kg/cm ²

MOTEUR

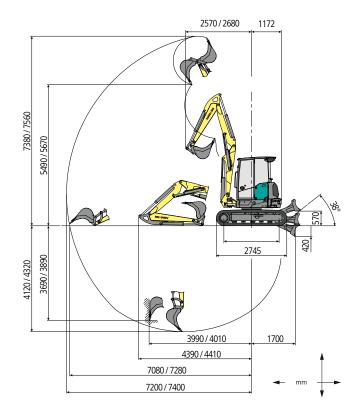
FABRICANT / TYPE	Kubota V2607 CR T
CARBURANT	Gasoil
STAGE D'ÉMISSIONS	Stage V
PUISSANCE MAXI (2300 T/MIN)	44.3 kW 60.2 cv
CYLINDRÉE	2615 cm ³
NOMBRE DE CYLINDRES	4
TURBO	Oui
REFROIDISSEMENT	Liquide
CONSOMMATION	7.6 l/h
ALTERNATEUR	12 V (60 A)
BATTERIE	12 V (95 Ah)

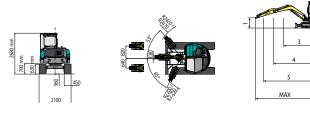
CAPACITES / CONTENANCES

RÉSERVOIR CARBURANT	85 l
RÉSERVOIR HUILE HYDRAULIQUE	60 l
CAPACITÉ CIRCUIT HYDRAULIQUE	80 l
CAPACITÉ SYSTEME REFROIDISSEMENT	12 l
HUILE MOTEUR	10.2 l

SYSTEME HYDRAULIQUE

TECHNOLOGIE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE	Ajustement de charge et division de débit automatiques
TYPE DE LA POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE	Cylindrée variable + engrenages
CYLINDRÉE POMPES	71 + 14 cm ³
DÉBIT POMPES	141 + 27.8 l/min
CYLINDRÉE POMPES	280 bar
DÉBIT MAXIMUM LIGNE(S) AUXILIAIRE(S) AUX 1 OU PTO 1 (AUX 2 ET AUX 3 SI MACHINE ÉQUIPÉE)	85 90 45 l/min
CYLINDRÉE POMPES	200 280 280 bar





CAPACITÉS DE LEVAGE

OUVERTURE BRAS MESURÉE À PARTIR DU CENTRE DE ROTATION (M). CAPACITÉ DE LEVAGE CALCULÉE (KG) À 1.0 M DE HAUTEUR DU SOL.

	3	4	5	MAX
FRONTALE ET LAME DE BAISSÉE	2514	1662	1327	1248
FRONTALE ET LAME DE SOULEVÉE	1793	1125	814	705
LATERALE, CHASSIS	1388	900	640	555

LA CAPACITÉ DE LEVAGE EST BASÉE SUR LA NORME ISO 10567 ET ELLE NE DÉPASSE PAS 75 % DE LA CHARGE STATIQUE DE BASCULEMENT OU 87 % DE LA CAPACITÉ DE LEVAGE HYDRAULIQUE DE LA MACHINE.

COMMANDES

2 joysticks pilotés sur accoudoirs	
2 leviers pilotés	
Levier piloté	
Commande proportionnelle (roller) sur joystick droit	
Commande proportionnelle (roller) sur joystick droit	
Commande sur joystick gauche (roller)	
Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche	

