

AMX 50

MINI PELLE AMX AMMANN À
ROTATION DANS LE GABARIT



L'ATOUT DES PARCS DE LOCATION

L'AMX 50 est la machine dotée du moteur le plus puissant de sa catégorie (57.9 cv). Ce moteur Kubota Stage V est couplé à un système hydraulique extrêmement performant. L'AMX 50 assure un travail efficace et productif, même sur des chantiers où une mini-pelle de plus grande taille serait nécessaire. Le concept « zero-tail » associé à un châssis inférieur largement dimensionné garantit une stabilité optimale en toute circonstance.

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL CONFORTABLE

- La plateforme de l'opérateur est spacieuse, ergonomique et bien isolée afin de garantir un confort optimal, même pendant de longues journées de travail.
- La grande largeur des accès facilite l'entrée et la sortie de la plateforme de l'opérateur.
- Le pare-brise avant à ouverture intégrale favorise une visibilité maximale grâce à sa grande largeur.
- Idéalement situées, les commandes d'orientation de la flèche et les commandes du système hydraulique auxiliaire sont placées sur les joysticks pour une précision de mouvements exceptionnelle.
- Tableau de bord à affichage et interface numérique pour un accès direct à toutes les informations de la machine.

APPLICATIONS

- Terrassements
- Travaux de voirie
- Travaux sur réseaux
- Travaux paysagers

LES PLUS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- La plateforme de l'opérateur est inclinable pour une accessibilité directe aux principaux points d'entretien.
- Une consommation de carburant maîtrisée grâce à l'accélérateur automatique en série.
- Structure du châssis largement dimensionnée et capots en acier durable pour une résistance à toute épreuve.
- Conception globale et choix des composants pensés pour une optimisation de la fiabilité, de la durabilité pour un faible coût de détention et d'utilisation.

DOTATION STANDARD

- Moteur diesel Kubota V2403-CRT Stage V
- Cabine basculante
- Chenilles en caoutchouc
- AUX 1 pour BRH (PTO 1)
- Système hydraulique flow sharing
- Cabine complète
- Accélérateur automatique

PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Tous types d'attaches rapides (mécanique ou hydraulique) et de godets
- Dispositif antivolt
- Phares de travail additionnels
- Balancier long
- 3 Clapets de sécurité
- Autoradio
- Couleur personnalisée
- Gyrophare
- Pompe de remplissage à carburant depuis le sol
- AUX 2 (PTO 2)
- Climatisation
- Huile hydraulique Bio Panolin
- Contrepoids supplémentaire (+280kg/90 mm ou 420kg/140 mm)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MINI PELLE AMX 50 AMMANN À ROTATION DANS LE GABARIT

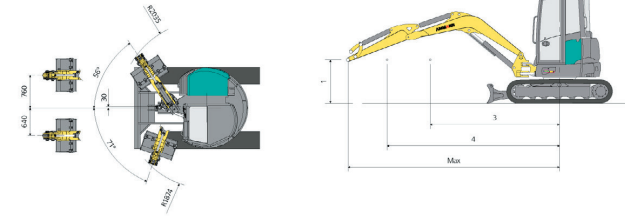
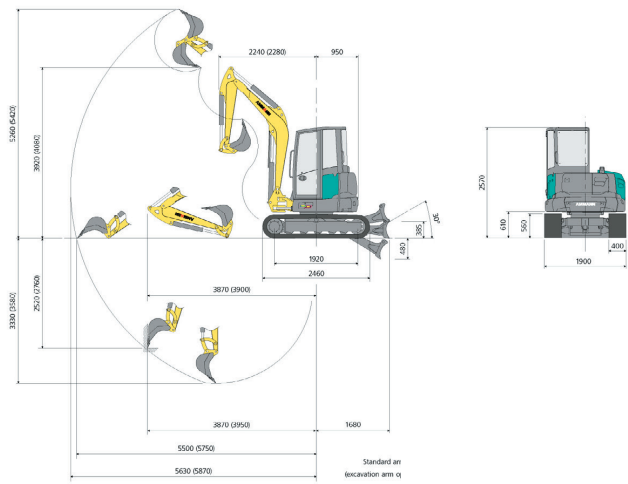
GENERAL	
Poids opérationnel avec arceau pliable ou canopy et chenilles caoutchouc	n.d
Poids opérationnel avec cabine et chenilles caoutchouc	4800 kg
Vitesses de translation (gamme lente / gamme rapide)	0 à 2.6 km/h / 0 à 4.5 km/h
Vitesse de rotation de la tourelle	10.5 t/min
Type d'équipement	Monobloc et orientation de pied de flèche
Axes et bagues remplaçables / pied de flèche et biellettes de godet en acier moulé	Oui / Oui
Plateforme de l'opérateur basculante	Oui

DIMENSIONS	
Largeur maximale	1900 mm
Hauteur totale	2570 mm
Rayon de rotation	950 mm
Longueur du balancier standard (balancier long en option)	1500 (1750) mm
Largeur des chenilles	400 mm
Train de chenilles : nombre de galets (de chaque côté)	5/1

MOTEUR	
Fabricant / Type	Kubota V22403 CR T
Carburant	Diesel / Gasoil
Stage d'émissions	Stage V
Puissance maxi (2300 t/min)	42.6 kW 57.9 cv
Cylindrée	2434 cm ³
Nombre de cylindres	4
Turbo	Oui
Refroidissement	Liquide
Consommation	6.9 l/h
Alternateur	12 V (60 A)
Batterie	12 V (95 A)

SYSTÈME HYDRAULIQUE	
Technologie du circuit hydraulique	Ajustement de charge et division de débit automatiques
Type de la pompe hydraulique principale	Cylindrée variable + engrenages
Cylindrée pompes	65 + 14 cm ³
Débit pompes	143 + 24 l/min
Pression hydraulique maximum	280 bar
Débit maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée)	70 40 30 l/min
Pression maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée)	200 280 280 bar

PERFORMANCES	
Profondeur d'excavation maximale avec balancier standard (balancier long en option)	3330 (3580) mm
Hauteur de déversement maximale avec balancier standard (balancier long en option)	3920 (4080) mm
Hauteur de déversement maximale avec cabine et balancier standard (balancier long en option)	3920 (4080) mm
Effort à la dent (balancier standard) ISO 6015	4300 daN
Effort au balancier (balancier standard) ISO 6015	2350 daN
Force de traction	5420 daN
Pression au sol avec arceau pliable (avec cabine)	0.28 kg/cm ²



CAPACITÉS DE LEVAGE			
Ouverture bras mesurée à partir du centre de rotation (m). Capacité de levage calculée (kg) à 1.0 m de hauteur du sol.			
	3	4	Max
Frontale et lame de baissée	*1830	*1280	*1090
Frontale et lame de soulevée	1290	850	630
Latérale, châssis	960	650	480

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas 75 % de la charge statique de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique de la machine.

* Indique la limite de charge hydraulique.

CAPACITÉS / CONTENANCES	
Réservoir carburant	75 l
Réservoir huile hydraulique	65 l
Capacité circuit hydraulique	85 l
Capacité système refroidissement	11 l
Huile moteur	9.5 l

COMMANDES	
Bras / balancier / godet / rotation tourelle	2 joysticks pilotés sur accoudoirs
Translation	2 leviers pilotés
Lame de remblaiement	Levier piloté
Circuit auxiliaire AUX 1 ou PTO 1 (simple ou double effet)	Commande proportionnelle (roller) sur joystick droit
Commande AUX 2 (PTO 2) – si machine équipée	Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche
Commande AUX 3 (PTO 3) – si machine équipée	Commande sur joystick droite (roller)
Orientation de l'équipement	Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche